

# N C制御V溝加工機

## KS-150NC Series

### Type N/W/D/DW

#### 用途

1. 薄板、高精度の品質安定を必要とするVカット
2. 多本数の連続加工を必要とするVカット

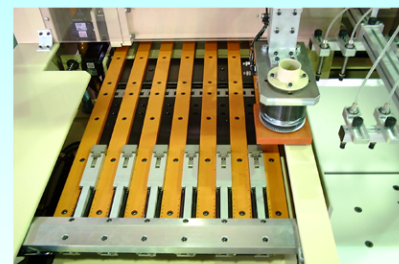


#### 本機の特徴

- ・多彩なオプション選択が可能。
- ・加工データを全てパソコンにて入力及び保存。
- ・一方向50本までのV溝を連続加工。  
(オプションにより最大一方向50本まで可能)
- ・Type N (標準仕様) では、最大350mmの範囲で複数列投入が可能。
- ・Type W (オプション) では、最大650mm幅で複数列投入加工が可能。
- ・Type D (オプション) では、X仕様で積換えの必要無し。
- ・Type DW (オプション) では、X仕様及び650mm幅加工が可能。

#### 主な仕様

- |            |   |
|------------|---|
| 1. 機械寸法    | : Type N W1715mm× L1350mm× H1350mm<br>Type W W2258mm× L1550mm× H1350mm<br>(シグナルタワー含まず)    |
| 2. 機械重量    | : 約1500kg   |
| 3. 加工物外形寸法 | : MAX W850× L350mm(自動投入受取時)<br>MAX W850× L680mm(手動投入受取時)<br>MAX W270× L270mm(Type D X加工時) |
| 4. 加工物厚さ   | : 0.3mm~ 3.2mm  |
| 5. 加工可能位置  | : 端面から3mm以上   |
| 6. 加工精度    | : V溝ピッチ平行度 ± 0.03mm<br>残厚 ± 0.03mm  |
| 7. 加工速度    | : 最大50m/min(加工条件有り)   |
| 8. 電源仕様    | : 三相200/220V 50/60Hz 4.5kW相当(オプション機器を除く)  |
| 9. エアー仕様   | : 250NL/min 5.5kg/cm <sup>2</sup>   |



(ワーク位置決め、クランプ部拡大写真)  
(上記写真はType D仕様のものです。)

商品改良の為、仕様は予告無く変更する事がありますのでご了承下さい。

## カワムラ精機株式会社

本社工場

〒577-0067 東大阪市高井田西2丁目2番32号  
TEL 06(6781)1601(代)・FAX 06(6781)1612

埼玉営業所

埼玉県本庄市前原2丁目3番8号

TEL 0495(22)7772(代)・FAX 0495(22)7779

E-mail: kawamura@kawamura-seki.co.jp

製品案内ホームページ

http://www.kawamura-seki.co.jp

